



Seit 1872

Widerstands-
grade II, III

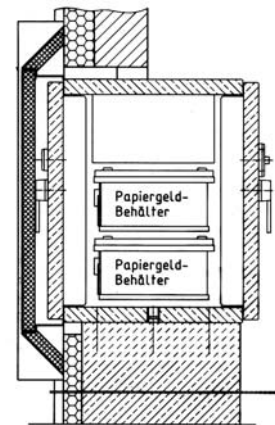
STACKE

S I C H E R H E I T M I T S Y S T E M

Euroline-Wertschutzschränke INTTRA

Das Stacke-System für den intelligenten Geld- und Wertetransfer

VdS-geprüft und zertifiziert nach Euronorm EN 1143-1, ECB-S-eurozertifiziert nach EN 1143-1, Widerstandsgrade II und III



Made in Germany, qualifizierte Facharbeit in Produktion und Service.

**EL 50.
(80.)110/130
CTS ECS HS**

außen: 800 x 550 x 692 mm (hxbxt)
innen: 700 x 450 x 443 mm (hxbxt)
Gewicht: ca. 424 kg, Volumen: ca. 130 l

Merkmale und Technik:	System-Bauweise in 2 Größen, Transfertüren beidseits, Wandungen nur 50 mm dick, daher optimal im Nutzraum und so leicht wie möglich. Als „Indoor“ oder optional als „Outdoor“ mit wetterfestem Maueranschluß und isolierter Außenwandtür, verzinkt, lackiert.
Ver-schluß:	Je 1 elektronisches Codeschloß als Schleusenverschluß mit Wechselverriegelung, Schloßriegel- und Türstellungskontakte. Optional: Mit Schalteinrichtung scharf/unscharf Funktion zum Anschluß an EMA.
EMA:	Vorrüstung zum Anschluß an eine Einbruchmeldeanlage nach VdS, ohne EMA-Teile selbst. Optional: Alarmpaket mit allen Meldungen.
Verankerung:	4-fach, für Abreißmelder vorgerüstet (ohne diesen), Dübel im Lieferumfang.
Einrichtung:	Optional: Schienengerüst für 2 (3) P-Behälter mit Gleitführung. 2-3 LZB-P-Behälter Aluminium, stapelbar mit ETS-Aufnahme, 2 Fallgriffe, GS-geprüft.

www.rommenberg-design.de

STACKE

Stacke GmbH · Jülicher Str. 390/392 · D-52070 Aachen
Telefon 0049 (0)241 16808-0
Telefax 0049 (0)241 16808-30
info@stacke-safe.de · www.stacke-safe.de