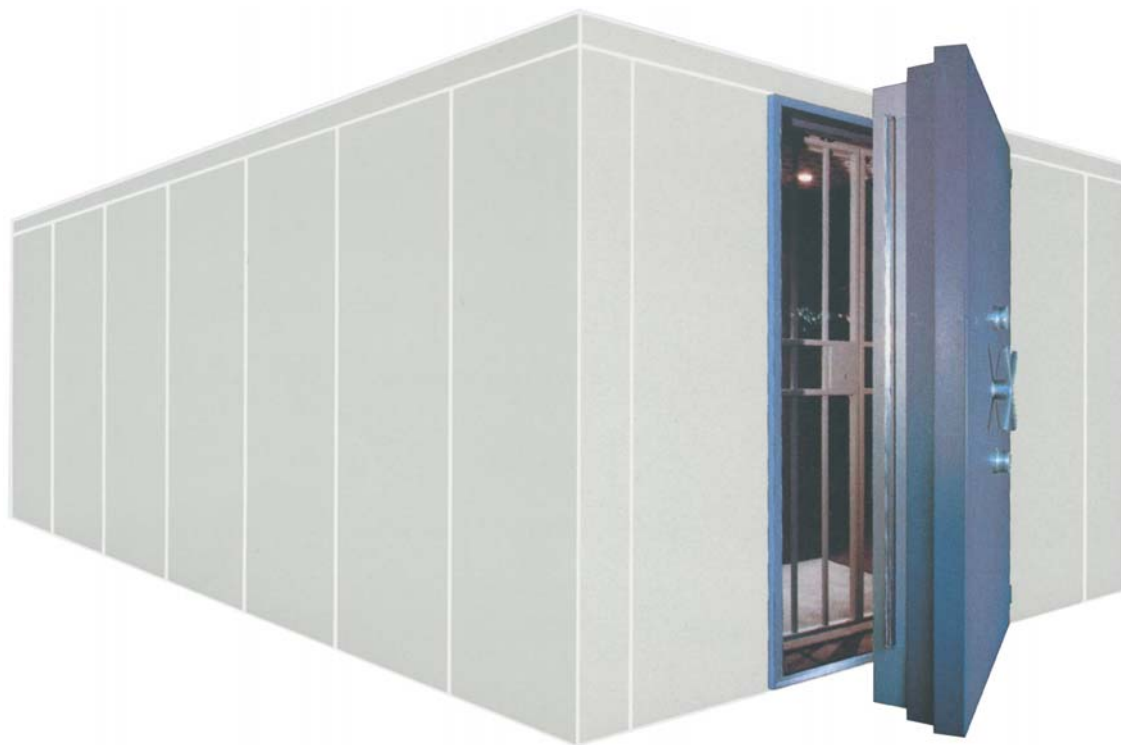




Seit 1872

STACKE

S I C H E R H E I T M I T S Y S T E M



Widerstands-
grade CEN
VIII - XII (KB)

Euroline-Wertschutzräume

Das Stacke-Tresor-Raum-in-Raum-System in Modulbauweise

**VdS-geprüft + zertifiziert
nach Euronorm EN 1143-1.
ECB.S-eurozertifiziert nach EN 1143-1.**

Stacke ist ein führender Hersteller für die Planung, Produktion und Errichtung industriell vorgefertigter Tresorräume, in der Fachsprache Wertschutzräume.

Die Modulbauweise bietet viele Vorteile gegenüber dem klassischen Tresorraum in Massivbauweise:

- Eine Massivwandung von beispielsweise 500 mm Dicke reduziert sich in Modulbauweise auf 150 mm bei gleichem Einbruchwiderstand.
- Die Modulbauweise - kompakt und dadurch relativ leicht - ist ein Raum-in-Raum-System, das im Trockenbau in vorhandene Räume, auch nachträglich, ohne großen technischen Aufwand eingebaut und auch, wenn nötig, jederzeit wieder abgebaut werden kann.
- Die kompakte Wandung sorgt für Gewinn an Nutzraum - ein Vorteil für die Planung - eine solche Investition rechnet sich daher.
- Wertschutzräume in Modulbauweise sind wertbeständig, bei Standortwechsel kön-

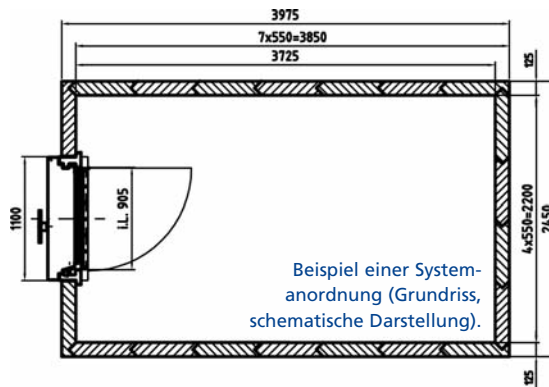
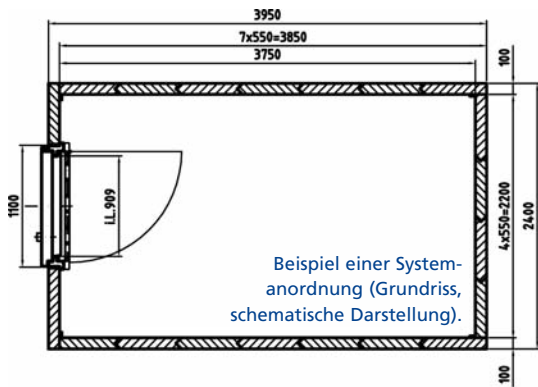
nen sie problemlos abgebaut und andernorts wiederverwendet und aufgebaut werden.

- Unter besonderen Voraussetzungen bietet sich auch eine Mischbauweise an. Hierbei werden z.B. Wandungen aus Fertigelementen mit einem Massivboden - oder umgekehrt - kombiniert.
- Diese Wertschutzräume sind überall einzusetzen, wo Werte zu sichern und zu verschließen sind. Das geht über den Einsatz bei Geldinstituten heute weit hinaus und umschließt Anwendungen bei Geld- und Werttransportunternehmen, Industrie, Gewerbe, Pharma-Unternehmen und Privatleuten.
- Stacke bietet eine Palette von VdS-geprüften Widerstandsgraden an und macht so individuelle Lösungen nach unterschiedlichen Sicherheitsanforderungen möglich.

Im konkreten Projekt werden die örtliche Situation und die vorgegebenen Maße jeweils in einer individuellen Lösung berücksichtigt.

Euroline-Wertschutzräume

Raum-in-Raum-
Systeme
aus Modul-
Elementen



EL ST 100 VIII

VdS-geprüft + zertifiziert nach Euronorm EN 1143-1;
ECB-S-eurozertifiziert nach EN 1143-1

Widerstandsgrad: CEN VIII, 825 RU,
Wanddicke 100 mm

Gewicht: ca. 326 kg/m²

Maße/Elemente: Standard 550 mm breit,
Sonderbreiten und Längen nach Anforderung

Lackierung: grundiert

EL ST 125 (KB) IX

VdS-geprüft + zertifiziert nach Euronorm EN 1143-1;
ECB-S-eurozertifiziert nach EN 1143-1.

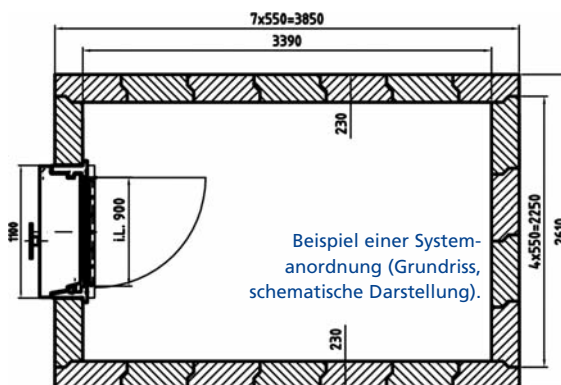
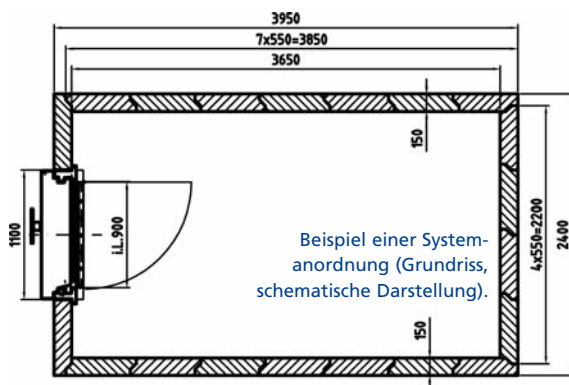
Widerstandsgrad: CEN IX, 1.050 RU,
Wanddicke 125 mm

Optional: KB-Schutz gegen den
Kronenbohrer 10.000 RU

Gewicht: ca. 376 (390) kg/m²

Maße/Elemente: Standard 550 mm breit,
Sonderbreiten und Längen nach Anforderung

Lackierung: grundiert



EL ST 150 (KB) X

VdS-geprüft + zertifiziert nach Euronorm EN 1143-1;
ECB-S-eurozertifiziert nach EN 1143-1.

Widerstandsgrad: CEN X, 1.350 RU,
Wanddicke 150 mm

Optional: KB-Schutz gegen den
Kronenbohrer 10.000 RU

Gewicht: ca. 457 (471) kg/m²

Maße/Elemente: Standard 550 mm breit,
Sonderbreiten und Längen nach Anforderung

Lackierung: grundiert

EL ST 230 (KB) XI

VdS-geprüft + zertifiziert nach Euronorm EN 1143-1;
ECB-S-eurozertifiziert nach EN 1143-1.

Widerstandsgrad: CEN XI, 2.000 RU,
Wanddicke 230 mm

Optional: KB-Schutz gegen den
Kronenbohrer 10.000 RU

Gewicht: ca. 680 (694) kg/m²

Maße/Elemente: Standard 550 mm breit,
Sonderbreiten und Längen nach Anforderung

Lackierung: grundiert

EL ST 300 (KB) XII

VdS-geprüft + zertifiziert nach Euronorm EN 1143-1;
ECB-S-eurozertifiziert nach EN 1143-1.

Widerstandsgrad: CEN XII KB
Wanddicke 310 mm
Kronenbohrer 10.000 RU

Gewicht: ca. 920 kg/m²

Maße/Elemente: Standard 500 mm breit,
Sonderbreiten und Längen nach Anforderung

Lackierung: grundiert

